

VISIO « Parlons GMP »

La réussite en BUT GMP

20 DÉCEMBRE - 18 JANVIER

Découvrir
les formations

18 JANVIER - 9 MARS INCLUS

S'inscrire et
ajouter ses vœux

10 MARS - 6 AVRIL INCLUS

Compléter son dossier
et confirmer ses vœux

1ER JUIN - 13 JUILLET

Phase d'admission
principale

université
de **BORDEAUX**

Ce que met en place le dépt

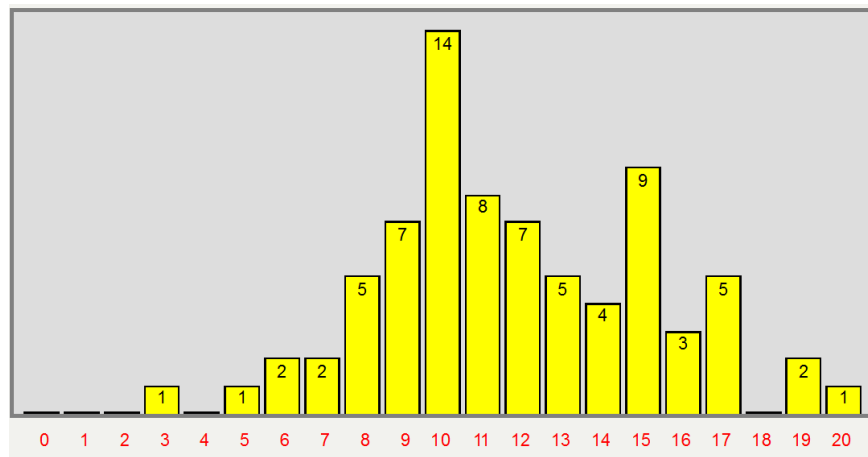
→ Programme de révisions estival

- › Scientifique
- › Expression
- › Anglais
- › Technologie

→ Tests de positionnement – Remédiation

- › AOP remédiation maths et SC (2*14h en groupe TD)

Test final SC



Ce que met en place le dépt

→ PPP et tutorat

- › 1groupe TP=1 référent tuteur enseignant
- › Entretien individuel, conseils sur les méthodes de travail, axes d'amélioration, ...
- › Développement du Projet Professionnel de l'étudiant

→ SAE

- › Portfolio: en plus des enseignements classiques (cv, lettres de motivation), mise en place du portfolio tout au long du BUT

→ Direction des études

- › Suivi des étudiants en lien avec le tuteur
- › Suivi des absences
- › Suivi des notes

→ Conseils étudiants et enquêtes sur les enseignements ou autres dispositifs

Ce que doit mettre en place l'étudiant

- Doit préparer son entrée dans l'enseignement supérieur
 - › Prépare ta rentrée SITE Internet
 - › Prendre au sérieux des consignes données notamment SC

- Doit évaluer et revoir ses méthodes de travail
 - › En dehors des heures de cours
 - › Revoir les cours et ne plus bachoter, être actif en cours, faire des fiches, ...
 - › Évaluation n'est pas une finalité

- Doit acquérir rigueur et précision

- En plus des savoir faire, les savoir être sont importants
 - › Assiduité, respect
 - › Communication
 - › implication

Pour valider le BUT 1

Compétences Apprentissages critiques		SAE1.01 - Analyse de produit grand public	SAE1.02 - Modification d' un système mécanique	SAE1.03 - De la maquette numérique au prototype physique	SAE1.04 - Organisation structurelle de l' industrie	Portfolio	R1 - Mécanique	R3 - Science des matériaux	R4 - Mathématiques appliquées et outils scientifiques	R5 - Ingénierie de construction mécanique	R6 - Outils pour l' ingénierie	R7 - Production - Méthodes	R8 - Métrologie	R10 - Ingénierie des systèmes cyberphysiques	R13 - Expression - Communication	R14 - Langues	R15 - Projet personnel et professionnel	Coeff UE	%pôle SAE/UE	% pole ressource / UE	ECTS
		SAE 1.01	SAE 1.02	SAE 1.03	SAE 1.04	Port	R1	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R10	R13	R14	R15				
Heures PN		10	12	12	2		26	18	70	36	30	60	16	37	30	20	14				
Heures autonomie SAE		15	20	25	12	8															
Spécifier	AC11.01 - Formuler l'ensemble des attentes du client					X															
	AC11.02 - Exprimer les exigences techniques d'un produit système existant	X				X		X	X	X		X		X	X	X					
	AC11.03 - Vérifier la conformité d'un produit grand public par rapport à l'usage auquel il est destiné	X				X		X	X	X		X		X	X	X					
	Coefficients	7					2	2	1,5		1		1,5	1	1			17	41%	59%	8
Développer	AC12.01 - Situer les éléments d'un système simple et leurs interactions, dans l'espace, dans le temps.		X			X	X		X		X			X							
	AC12.02 - Interpréter les spécifications en fonction de leur représentation pour un système simple		X			X			X		X										
	AC12.03 - Choisir des solutions appropriées pour des cas simples en étant accompagné/guidé. Proposer des solutions		X			X			X					X							
	Coefficients		8				3		4		2			2				19	42%	58%	9
Réaliser	AC13.01 - Identifier les contraintes de réalisation à partir d'une pré-étude					X															
	AC13.02 - Choisir des solutions techniques adaptées aux contraintes de réalisation			X		X				X		X									
	AC13.03 - Mettre en œuvre les outils métiers pour produire une solution simple, réelle ou numérique, qui répond aux spécifications et à la pré-étude			X		X				X	X	X	X								
	AC13.04 - Elaborer des documents métiers pour des pièces/systèmes simples en mettant en œuvre les outils ad hoc			X		X				X	X	X	X								
	Coefficients			7						2,5	1	5	1,5					17	41%	59%	8
Exploiter	AC14.01 - Décrire le fonctionnement du monde de l'entreprise et de ses services				X	X									X	X	X				
	AC14.02 - Déterminer les objectifs de performance, les composants et les indicateurs de performance propres à chaque étape du cycle de vie d'un produit et du système de production					X															
	Coefficients				4										2	2	2	10	40%	60%	5

Le BUT GMP Bordeaux – le tronc commun

→ Le tronc commun

Ressources	Semestre 1	Semestre 2	Semestre 3	Semestre 4	Semestre 5	Semestre 6
R...01 Mécanique	x	x	x	x	x	
R...02 Dimensionnement des Structures		x	x	x	x	x
R...03 Science des matériaux	x	x	x	x	x	
R...04 Mathématique et outils scientifiques	x	x	x	x	x	x
R...05 Ingénierie de construction	x	x	x	x	x	x
R...06 Outils d'ingénierie	x	x				
R...07 Production -Méthodes	x	x	x	x	x	x
R...08 Métrologie	x	x	x		x	
R...09 Organisation et pilotage industriel		x	x	x	x	x
R...10 Electricité-Automatique-Robotique	x	x	x	x	x	x
R...13 Expression-Communication	x	x	x	x	x	
R...14 Anglais	x	x	x	x	x	x
R...15 Projet Professionnel et Professionnel	x	x	x	x	x	

Le BUT GMP Bordeaux – les SAE

→ Les Situations d'Apprentissage et d'Evaluation en BUT1

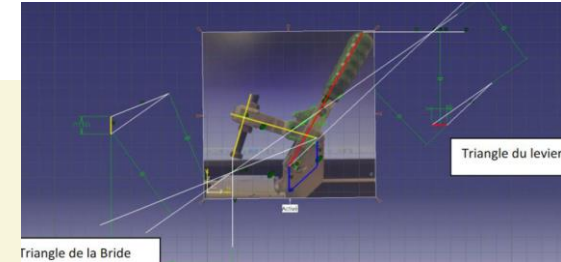
Semestre 1 (79 h):

SAÉ 1.01 – Analyse de produit grand public
Analyse externe et interne d'un épluche légumes

SAÉ 1.02 – Modification d'un système mécanique
Analyse mécanique d'un système de bridage (sauterelle) – Modification de sa géométrie pour respecter les caractéristiques d'un nouveau cahier des charges

SAÉ 1.03 – De la maquette numérique au prototype physique
Réaliser la maquette numérique de la sauterelle reconçue – Prototyper – Définir des solutions d'industrialisation

SAÉ 1.04 – Organisation structurelle de l'industrie
Visite d'une entreprise-Analyser les différents services et métiers



Semestre 2 (113 h):

SAE2.01 - Spécification des processus d'élaboration d'une pièce

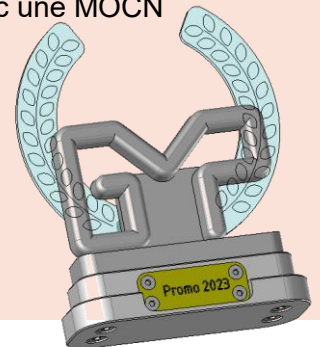
SAE2.02 - Implantation d'un îlot robotisé de production

SAE2.03 - Fabrication d'une pièce unitaire
A partir d'une pièce moulée (réalisée en S1), programmer et usiner les surfaces fonctionnelles avec une MOCN

SAE2.04 - Pilotage d'une production stabilisée
Organiser et optimiser la fabrication de la SAE 2.03

SAE2.05 - Conception d'une pièce de sécurité

SAE2 Portfolio



Pour valider le BUT 1

→ 4UE en S1

**Au moins 3 RCUE sont
 ≥ 10**

ET

Tous les RCUE sont ≥ 8

La recherche d'entreprises

Les missions/compétences d'un BUT GMP

	Conception du produit	Industrialisation du produit	Organisation industrielle
C1: Spécifier Déterminer les exigences technico-économiques industrielles à partir du besoin d'un client	-Cahier des charges fonctionnel -STB, DFB, ...	-lister moyens disponibles -lister les contraintes produits (géométrie, état de surfaces, ...) et client(coût, série, délai, ...)	-planification -liste des tâches
C2: Développer Identifier un ensemble de solutions acceptables	-proposer des solutions techniques à des fonctions techniques (cinématique, énergie, ...) -critériser et choisir des solutions techniques	-avant projet d'études de fabrication -gammes de fabrication -posages, montages d'usinage	-définir l'implantation d'une ligne de fabrication avec contraintes de procédés, cadence, ...
C3: Réaliser Concrétiser la solution retenue	-maquette numérique -dimensionnement -cotation fonctionnelle -dessin de définition et d'ensemble	-contrat de phase -programmes de fabrication (ISO, heidenhain, fagor) -mise en œuvre de la fabrication -contrôle	-indicateurs de qualité -suivi de production -suivi de contrôle (carte de contrôle, capacité)
C4: Exploiter Suivre et optimiser la vie du produit et du système de production	-gérer le cycle de vie du produit -intégrer retours client et fabrication	-amélioration continue -lean manufacturing -proposer des actions correctives et préventives	-exploitation des indicateurs -proposer des solutions de remontée des données